



01 - 09.5
07.20.PL

OSADNIKI FILTRY KOŁNIERZOWE

FP 110, FP 210
FP 220, FP 230





Osadniki Filtry kołnierzowe

**FP 110, FP 210
FP 220, FP 230**

DN 15 - 400 | PN 16, 25, 40

Filtry kołnierzowe FP 110, 210, 220, 230 są elementem rurociągu przeznaczonym do oczyszczania mediów od zanieczyszczeń mechanicznych. Charakteryzują się mocną konstrukcją wkładu ze stali nierdzewnej z możliwością czyszczenia filtra bez konieczności zdejmowania pokrywy armatury oraz jego demontażu.

Zastosowanie

Filtry przeznaczone są do stosowania w ciepłownictwie oraz przemyśle, przede wszystkim w układach wodnych oraz parowych. Szeroka skala średnic umożliwi zastosowanie tych osadników w większości zwykłych aplikacji.

Medium robocze

Filtry przeznaczone są dla wody, pary wodnej, powietrza oraz innych mediów kompatybilnych z materiałem korpusu i wewnętrznymi częściami armatury (wkładki).

Położenie robocze

Kierunek przepływu jest oznaczony strzałkami na korpusie armatury. Zalecane położenie montażowe filtra na rurociągu poziomym - pokrywą od dołu. Na rurociągu pionowym dozwolona jest instalacja tylko w przypadku przepływu medium z góry w dół. Jeśli używamy filtra dla medium para wodna lub gazy należy go zamontować tak, aby nie dopuścić do zawodnienia (np. pokrywą w bok).

Parametry techniczne				
Szereg konstrukcyjny	FP 110	FP 210	FP 220	FP 230
Wykonanie	Filtr kołnierzowy			
Zakres średnic	DN 15 do 400	DN 15 do 200	DN 15 do 200	
Ciśnienie znamionowe	PN 16	PN 25	PN 16, 25, 40	
Materiał korpusu i pokrywy	Żeliwo szare EN-JL1040 (EN-GJL-250)	Żeliwo sferoidalne EN-JS1025 (EN-GJS-400-18-LT)	Stal węglowa 1.0619 (GP240GH)	Stal nierdzewna 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11-2)
Materiał wkładu filtrującego	Stal nierdzewna 1.4301			
Zakres temp. roboczych	0 do +300°C	-10 do +350°C	-20 do +400°C	
Przyłączenie	Typ B1 (gruba listwa uszczelniająca) według ČSN EN 1092-2		Typ B1 (gruba listwa uszczelniająca) według ČSN EN 1092-1+A1 (7/2013)	
Długość montażowa	Długość montażowa według ČSN EN 558, szereg 1			

Współczynniki przepływu Kvs i współczynnik strat z (zeta)																
	DN															
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kvs [m ³ /h]	6.3	11.2	14.7	23.7	37.7	57.9	102	147	210	326	403	707	1234	1916	2621	3460
z	2	2	2.9	3	2.9	3	2.7	3	3.6	3.7	5	5.1	4.1	3.5	3.5	3.4

Wartości dotyczą podstawowej wersji wkładu filtra

Tabela rozmiarów oczek

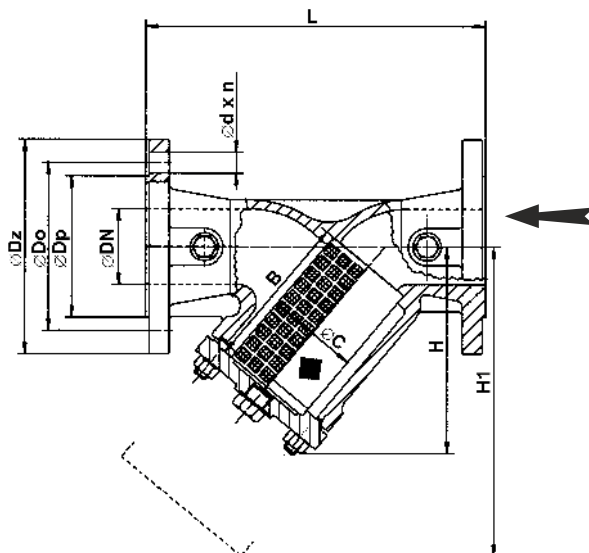
Typ A jest standardowym wykonaniem wkładu filtrującego		DN															
		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
A	Oznaczenie	F45						F28			F15						
	Wielkość	Ø 1,0 mm						Ø 1,25 mm			Ø 1,6 mm						
B	Oznaczenie	F100															
	Wielkość	Ø 0,6 mm															
C	Oznaczenie	F200															
	Wielkość	Ø 0,5 mm															
D	Oznaczenie	F300															
	Wielkość	Ø 0,4 mm															
E	Oznaczenie	F400															
	Wielkość	Ø 0,32 mm															
F	Oznaczenie	F600															
	Wielkość	Ø 0,25 mm															
G	Oznaczenie	F1.0						F1.6						F3.1			
	Wielkość	Ø 1,0 mm						Ø 1,6 mm						Ø 3,1 mm			

Notatka:

linie A - F: element filtrujący z sita siatkowego składa się z sita; **linia G:** wkład filtra składa się z perforowanej płyty

Wymiary i masy osadników FP

DN	PN 16						PN 25						PN 40						PN 16, 25, 40				PN 16,25 H	PN 40 H	PN 16 m	PN 25 m	PN 40 m
	Dz	Dp	Do	n	d	g	Dz	Dp	Do	n	d	g	Dz	Dp	Do	n	d	g	L	B	C	H ₁					
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
15	95	46	65	4	14	14	95	46	65	4	14	14	95	45	65	4	14	16	130	56	23	135	90	70	2,6	2,6	2,7
20	105	56	75	4	14	16	105	56	75	4	14	16	105	58	75	4	14	18	150	68	28	150	100	80	3	3	3,6
25	115	65	85	4	14	16	115	65	85	4	14	16	115	68	85	4	14	18	160	82	36	180	115	88	4,3	4,3	4,5
32	140	76	100	4	19	18	140	76	100	4	19	18	140	78	100	4	18	18	180	98	42	215	135	100	6,8	6,8	6,3
40	150	84	110	4	19	18	150	84	110	4	19	19	150	88	110	4	18	18	200	114	50	240	150	125	8,8	9	8,7
50	165	99	125	4	19	20	165	99	125	4	19	19	165	102	125	4	18	20	230	119	61,5	250	160	140	11	10,7	11
65	185	118	145	4	19	20	185	118	145	8	19	19	185	122	145	8	18	22	290	134	78,5	285	180	170	16,8	16,1	15
80	200	132	160	8	19	22	200	132	160	8	19	19	200	138	160	8	18	24	310	149	89,5	330	215	190	19,5	18,2	22
100	220	156	180	8	19	24	235	156	190	8	23	19	235	162	190	8	22	24	350	169	109,5	365	235	225	34	32,5	31,5
125	250	184	210	8	19	26	270	184	220	8	28	19	270	188	220	8	26	26	400	199	137,5	425	280	260	42,5	39,2	46
150	285	211	240	8	23	26	300	211	250	8	28	20	300	218	250	8	26	28	480	224	160	480	320	320	56	52,2	71
200	340	266	295	12	23	30	360	274	310	12	28	22	375	285	320	12	30	34	600	284	210	610	405	420	110	103	135
250	405	319	355	12	28	32	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	730	434	258	915	540	---	165	---	---
300	460	370	410	12	28	32	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	850	555	308	1110	680	---	285	---	---
350	520	429	470	16	28	36	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	980	640	365	1200	755	---	373	---	---
400	580	480	525	16	31	38	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	1100	695	415	1320	835	---	461	---	---



Schemat montażu pełnego numeru typu filtrów FP

		XX	XXX	X	XX	XX	/	XXX	-	XXX
1. Armatura	Filtr kołnierzowy	FP								
2. Oznaczenie typowe	Filtr z żeliwa szarego EN-JL1040		110							
	Filtr z żeliwa sferoidalnego EN-JS1050		210							
	Filtr ze stali węglowej 1.0619		220							
	Filtr ze stali nierdzewnej 1.4581		230							
3. Wykonanie	Sito ze stali nierdzewnej			S						
	Sito ze stali nierdzewnej z wkładką magnetyczną			M						
4. Oczko siatki	A do G (wg tabeli rozmiarów oczek)				X					
5. Materiał korpusu	Żeliwo szare EN-JL1040					3				
	Żeliwo sferoidalne EN-JS1050					4				
	Stal węglowa 1.0619					1				
	Stal nierdzewna 1.4581					8				
	Inny materiał według ustalenia					9				
6. Ciśnienie znamion. PN	PN 16							16		
	PN 25							25		
	PN 40							40		
7. Maks. temperatura °C	300°C								300	
	350°C								350	
	400°C								400	
8. Średnica znamion. DN	DN									XXX

Przykład zamówienia: **FP210 SA4 25/350-065**

Maks. dopuszczalne ciśnienia robocze [MPa]

Materiał	PN	Temperatura [°C]						
		120	150	200	250	300	350	400
Żeliwo szare EN-JL1040 (EN-GJL-250)	16	1.60	1.44	1.28	1.12	0.96	---	---
Żeliwo sferoidalne EN-JS1025 (EN-GJS-400-18-LT)	25	2.50	2.43	2.30	2.18	2.00	1.75	---
Stal węglowa 1.0619 (GP240GH)	16	1.32	1.27	1.14	1.04	0.94	0.88	0.84
	25	2.07	1.98	1.78	1.62	1.47	1.37	1.32
	40	3.31	3.17	2.84	2.60	2.35	2.19	2.11
Stal nierdzewna 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11-2)	16	1.39	1.33	1.25	1.17	1.10	1.06	1.02
	25	2.18	2.08	1.95	1.84	1.72	1.66	1.60
	40	3.49	3.33	3.13	2.94	2.75	2.65	2.56



LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Republika Czeska

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
e-mail: sale@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Office Praha
Podolská 50
147 01 Praha 4
Republika Czeska

tel.: +420 241 087 360
fax: +420 241 087 192
e-mail: sale@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Office Ústí nad Labem
Ladova 2548/38
400 11 Ústí nad Labem
- Severní Terasa
Republika Czeska

tel.: +420 602 708 257
e-mail: sale@ldm.cz

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Republika Czeska

tel.: +420 465 502 411-3
fax: +420 465 531 010
e-mail: servis@ldm.cz

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Słowacja

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
e-mail: ldm@ldm.sk

LDM, Polska Sp. z o.o.
ul. Bednorza 1
40 384 Katowice
Polska

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
mobile: +48 601 354 999
e-mail: ldmpolska@ldm.cz

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Niemcy

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
e-mail: ldmmaturen@ldmvalves.com

OOO "LDM Promarmatura"
Jubilejnyj prospekt,
dom.6a, of. 601
141400 Khimki Moscow Region
Rosja

tel.: +7 4957772238
fax: +7 4956662212
mobile: +7 9032254333
e-mail: inforus@ldmvalves.com

TOO "LDM"
Shakirova 33/1
kab. 103
100012 Karaganda
Kazachstan

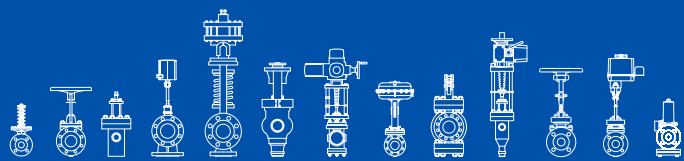
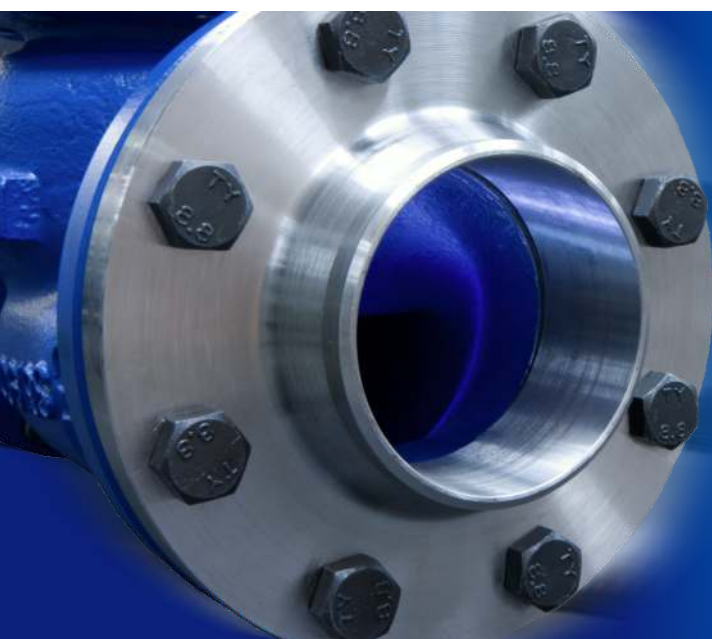
tel.: +7 7212 566 936
fax: +7 7212 566 936
mobile: +7 701 738 36 79
e-mail: sale@ldm.kz

LDM - Bulgaria - OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, floor 12, app. 57
1784 Sofia
Butgaria

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
mobile: +359 888 925 766
e-mail: ldm.bg@ldmvalves.com

www.ldmvalves.com

LDM, spol. s r.o. zastrzega sobie prawo do zmian w produktach bez wcześniejszych informacji.



POWER THROUGH IDEAS