

01 - 09.7

05.15.RUS

**Обратные клапаны
и обратные клапаны с ручным закрытием
ZV 226, ZV 236
ZV 227, ZV 237**





ZV 2x6
ZV 2x7

**Обратные клапаны
и обратные клапаны
с ручным закрытием
UV 2x7 с наваркой седел
DN 15 до 200, PN 16, 25 и 40**

Описание

Обратные клапаны ZV 2xx это автоматические затворы, используемые для долгосрочной эксплуатации, не требующие обслуживания. Обратные клапаны ZV 2xx P, соответствуют EN 14341, обратные клапаны с ручным закрытием ZV 2xx E, F соответствуют EN 13709.

Клапаны в исполнении ZV 2xx P, E это запорная арматура, закрываемая обратным давлением и пружиной при помощи веса затвора. Открывающее избыточное давление от 0,05 - 0,1 бар.

Клапаны в исполнении ZV 2xx , F закрываются только обратным давлением среды при помощи веса затвора. Клапаны в исполнении ZV 2xx E, F - это обратные клапаны с ручным закрытием с сальфонным уплотнением штока. Использование сальфонного уплотнения гарантирует герметичность арматуры относительно окружающей среды. Кроме того, арматура дополнена аварийным сальником из экспандированного графита. Маховик невосходящий, что позволяет использовать клапаны в тесном пространстве.

У клапанов ZV 2x7 используется для уплотнения между верхней крышкой и корпусом спиральнонавитое уплотнение и седла клапана оснащены для увеличения срока службы наваркой из твердого металла.

Применение

Клапан ZV 2xx предназначен для применения как автоматический обратный затвор. У затвора гарантирована неплотность ступени "А" для закрытия ручным маховиком и ступени "С" по EN 12266-1 для обратной функции.

Клапаны, прежде всего, предназначены для применения в горячеводных и паропроводных контурах в электростанциях, теплоцентралях, флюгарочных и передаточных станциях и в обычных отопительных системах. Клапаны ZV 2x7 тоже для нефтехимической промышленности.

Рабочие среды

Клапаны ZV 2x6 пригодны для воды, водяного пара и других жидкостей и газообразных сред, совместимых с используемыми материалами корпуса и затвора вентиля. Клапаны ZV 2x7 тоже для отопительных газов и горючих жидкостей.

Монтажные положения

Клапан приспособлен для монтажа на горизонтальном трубопроводе, с крышкой, или ручным маховиком наверху, направление потока всегда под затвор, и обозначено стрелкой на корпусе.

Технические параметры ZV 2x6

Конструкционный ряд	ZV 226	ZV 227	ZV 236	ZV 237
Исполнение	Обратный клапан			
Диапазон диаметров	DN 15 до 200			
Номинальное давление	PN 16, 25 и 40			
Материал корпуса / крышки	Литая углерод. сталь 1.0619 (GP240GH)		Литая корроз. сталь 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11-2)	
Материал седла	1.0619+CrNiMoTi	1.0619+CrNiMoTi/1.0619+Stellite 6	1.4581+CrNiMoTi	1.4581+CrNiMoTi/1.4581+Stellite 6
Материал затвора	1.4028	1.4028/1.4028+Stellite 6/1.4571	1.4571	1.4571/1.4571+Stellite 6
Материал штока	1.4305		1.4305	
Материал стержня	1.4021		1.4305	
Материал пружины	1.4310			
Диапазон рабочих температур	-10 до +400°C *)			
Присоединение	Тип В1 (грубый уплотнительный выступ); Тип F (впадина); Тип D (паз); Тип E (выступ); Тип С (шип) согласно ČSN-EN 1092-1+A1 (7/2014) габаритные размеры по ČSN-EN 558+A1 (5/2012)			
Тип затвора	Тарельчатый			
Значения	4,3 до 570 м ³ /час			
Неплотность	Для закрытия ручным маховиком степень А (ZV 2x6 E,F) согл. ČSN-EN 12266-1 (10/2012) Для обратной функции степень С (все исполнения) согл. ČSN-EN 12266-1 (10/2012)			
Уплотнение штока	Силфон с предохранительным сальником из экспандированного графита (ZV 2x6 E,F)			

*) исполнение для других температур надо согласовать с производителем

Схема составления полного типового номера вентиля ZV 2x6

		XX	XXX	XXX	XX	/	XXX	-	XXX
1. Клапан	Обратный клапан прямой	ZV							
2. обозначение типа	Обр. клапан из литой углеродистой стали 1.0619		226						
	Обр. клапан из литой коррозионностойкой стали 1.4581		236						
3. конструкция	С пружиной				P				
	Без пружины				T				
	С пружиной и закрытием ручным маховиком				E				
	Без пружины с закрытием ручным маховиком				F				
4. исполнение	Тип В1 (грубый уплотнительный выступ)						1		
	Тип F (впадина)						2		
	Тип (паз)						3		
	Тип E (выступ)						7		
	Тип C (шип)						8		
5. материал	Литая углерод. сталь 1.0619 / Литая углерод. сталь 1.0619						1		
	Литая корроз. сталь 1.4581 / Литая корроз. сталь 1.4581						8		
6. номинальное давление PN	PN 16						16		
	PN 25						25		
	PN 40						40		
7. температура °C	400 °C							400	
8. номинальный диаметр DN	DN 15 до 200								XXX

Пример заказа: **ZV 226 P11 40/400-050**

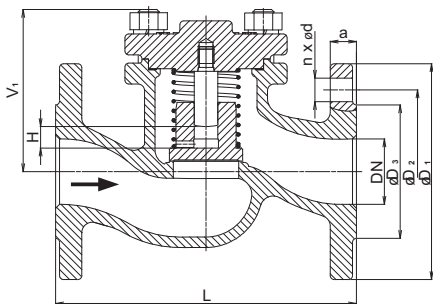
Схема составления полного типового номера вентиля ZV 2x7

		XX	XXX	XXXX	XX	/	XXX	-	
1. Клапан	Обратный клапан прямой	ZV							
2. обозначение типа	Обр. клапан из литой углеродистой стали 1.0619		227						
	Обр. клапан из литой коррозионностойкой стали 1.4581		237						
3. конструкция	С пружиной				P				
	Без пружины				T				
	С пружиной и закрытием ручным маховиком				E				
	Без пружины с закрытием ручным маховиком				F				
4. исполнение	Тип В1 (грубый уплотнительный выступ)						1		
	Тип F (впадина)						2		
	Тип (паз)						3		
	Тип E (выступ)						7		
	Тип C (шип)						8		
5. материал	Литая углерод. сталь 1.0619 / Литая углерод. сталь 1.0619						1		
	Литая корроз. сталь 1.4581 / Литая корроз. сталь 1.4581						8		
6. Мат. седла Затвор / Корпус	CrNiMoTi / CrNiMn						0		
	CrNiMoTi / Stellite 6						2		
	Stellite 6 / Stellite 6						5		
	13Cr / Stellite 6						8		
7. номинальное давление PN	PN 16						16		
	PN 25						25		
	PN 40						40		
8. температура °C	400 °C							400	
9. номинальный диаметр DN	DN 15 до 200								XXX

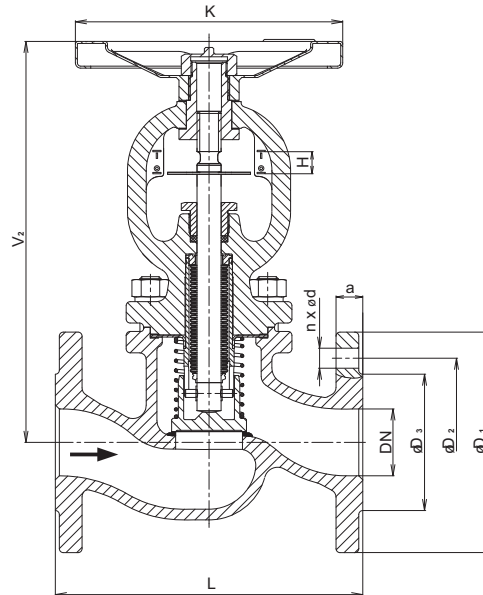
Пример заказа: **ZV 227 P112 40/400-050**

Размеры и вес клапанов ZV 2 х

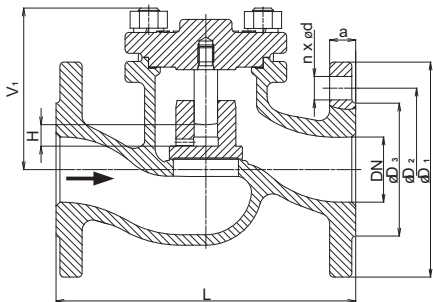
DN	PN 16					PN 25					PN 40										ZV 2xx P,T	ZV 2xx E,F				
	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_3$	$\varnothing d$	n	a	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_3$	$\varnothing d$	n	a	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_3$	$\varnothing d$	n	a	H	L	V_1	V_2	K	m_1	m_2	
	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
15	95	65	45			16							95	65	45			16							3	4,5
20	105	75	58	14		18							105	75	58	14		18	6	150	75	195	125		4	5
25	115	85	68		4	18							115	85	68		4	18		160					4.5	6
32	140	100	78		4	18							140	100	78		4	18	10	180	91	225	150		7.5	9
40	150	110	88		4	18							150	110	88		4	18	10	200					8	10
50	165	125	102		4	20							165	125	102	18	20	16.5	230	124	305	200		13.5	17,5	
65	185	145	122	18	4	22							185	145	122		4	22	25	290	125	385	200		17	21
80	200	160	138		8	24							200	160	138		8	24	25	310	175	385	300		28	35
100	220	180	158		8	24							235	190	162	22	8	24	25	350	176	385	300		40	50
125	250	210	188		8	26							270	220	188	26	8	26	40	400	260	530	400		71	85
150	285	240	212		22	28							300	250	218	26	8	28	40	480	260	530	400		95	115
200	340	295	268		12	24	360	310	278	26	12	30	375	320	285	30	12	34	50	600	270	730	400		221	240



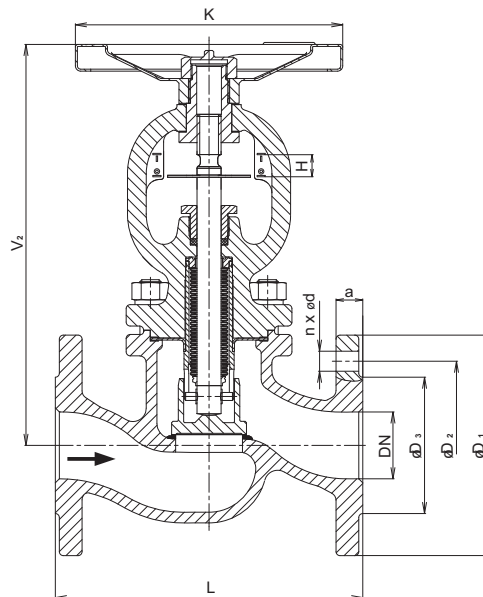
ZV 2xx P



ZV 2xx E



ZV 2xx T



ZV 2xx F

Расходные коэффициенты K_v , дифференциальные давления и коэффициенты потерь ζ

DN	K_v [m^3/h]	ζ	Δp_{max} [bar]
15	4.3	4.5	4.00
20	7.0	5.2	4.00
25	11.0	5.2	4.00
32	17.5	5.5	4.00
40	27.0	5.6	4.00
50	47.0	4.5	4.00
65	68.0	6.2	4.00
80	116.0	4.9	4.00
100	162.0	6.1	4.00
125	250.0	6.2	4.00
150	364.0	6.1	4.00
200	570.0	7.9	4.00

Макс. допустимые рабочие изб. давления согл. ČSN-EN 12516-1 [МПа]

Материал	PN	Температура [°C]								
		RT ¹⁾	100	150	200	250	300	350	375	400
Углеродистая сталь 1.0619 (GP240GH)	16	1,56	1,36	1,27	1,13	1,04	0,94	0,88	0,86	0,84
	25	2,44	2,13	1,98	1,78	1,62	1,47	1,37	1,35	1,32
	40	3,9	3,31	3,17	2,84	2,6	2,35	2,19	2,16	2,11
Коррозионестойкая сталь 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11-2)	16	1,59	1,44	1,33	1,25	1,17	1,10	1,06	1,05	1,02
	25	2,49	2,25	2,08	1,95	1,84	1,72	1,66	1,63	1,60
	40	3,98	3,60	3,33	3,13	2,94	2,75	2,65	2,61	2,56

¹⁾ -10°C до 50°C



LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
E-mail: sale@ldm.cz
<http://www.ldm.cz>

LDM, spol. s r.o.
Office in Prague
Podolská 50
147 01 Praha 4

tel.: 241087360
fax: 241087192
E-mail: tomas.suchanek@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Office in Ústí nad Labem
Ladova 2548/38
400 11 Ústí nad Labem
- Severní Terasa

tel.: 602708257
E-mail: tomas.kriz@ldm.cz

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 411-3
fax: +420 465 531 010
E-mail: servis@ldm.cz

LDM, Polska Sp. z o.o.
Modelarska 12
40 142 Katowice
Poland

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
mobile: +48 601 354 999
E-mail: ldmpolska@ldm.cz

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Slovakia

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
E-mail: ldm@ldm.sk
<http://www.ldm.sk>

LDM - Bulgaria - OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, floor 12, app. 57
1784 Sofia
Bulgaria

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
mobile: +359 888 925 766
E-mail: ldm.bg@ldmvalves.com

OOO "LDM Promarmatura"
Jubilejnyi prospekt,
dom.6a, of. 601
141400 Khimki Moscow Region
Russian Federation

tel.: +7 4957772238
fax: +7 4956662212
mobile: +7 9032254333
E-mail: inforus@ldmvalves.com

TOO "LDM"
Shakirova 33/1
kab. 103
100012 Karaganda
Kazakhstan

tel.: +7 7212 566 936
fax: +7 7212 566 936
mobile: +7 701 738 36 79
E-mail: sale@ldm.kz
<http://www.ldm.kz>

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Germany

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
E-mail: ldmmarmaturen@ldmvalves.com
<http://www.ldmvalves.com>

Your partner