



**02 - 08.2**  
04.19.CZ

# UZAVÍRACÍ VENTILY

## **UV 526**





# UV 526

## Uzavírací ventily

**DN 10 - 65**  
**PN 63, 100, 160 a 250**

**Uzavírací ventily UV 526 jsou jednosedlové dvoucestné ventily, určené k uzavírání průtoku média.** V případě použití tvarové (regulační) kuželky lze armaturu použít i pro hrubou regulaci. Tvarová kuželka smí být v mezipoloze provozována při max. tlakovém spádu do 5 Mpa. Těsnící plochy uzávěru jsou vyrobeny z tvrdokovu. Kuželový tvar sedla v kombinaci s kulovým tvarem kuželky zaručuje dobrou těsnost ventilu. Ventily jsou ovládány ručním kolem nebo víceotáčkovým pohonem. Ventily mohou být dodávány v přivařovacím nebo přírubovém provedení s těsníci plochami dle požadavků a potřeb zákazníka. Ventily UV 526 odpovídají ČSN EN 13709 (12/2010).

### Použití

Ventily UV 526 jsou určeny pro použití v energetice a chemickém průmyslu. Nejvyšší dovolené tlaky v závislosti na zvoleném materiálu a teplotě média jsou uvedeny v tabulce na str. 7. Maximální teplota použití armatury závisí na materiálovém provedení.

### Pracovní média

Ventily UV 526 jsou vhodné pro uzavírání vody, vodní páry a dalších kapalných a plyných médií kompatibilních použitými materiály vnitřních částí ventilu.

### Montážní polohy

Ventily s ručním kolem mohou být namontovány v libovolné poloze. Ventily s elektropohonem mohou být namontovány v libovolné poloze s výjimkou polohy, kdy je pohon pod ventilem. Je třeba zajistit dostatečný prostor pro manipulaci. Směr proudění je libovolný. V případě použití regulační tvarové kuželky je nutné zajistit proudění pod kuželku. Potrubí je vhodné v okolí ventilu izolovat. Je zakázáno izolovat třmen ventilu.

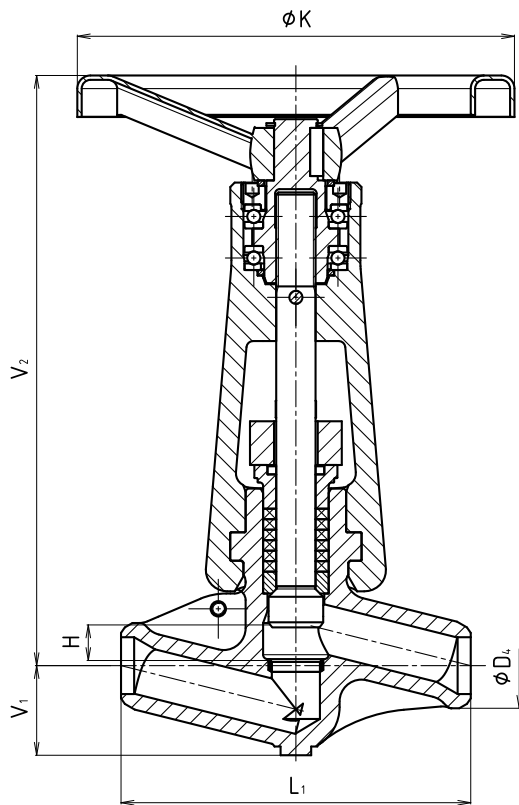
Technické parametry												
<b>Konstrukční řada</b>	<b>UV 526</b>											
<b>Provedení</b>	Jednosedlový uzavírací (regulační) ventil, dvoucestný											
<b>Rozsah světlostí</b>	DN 10 až 65											
<b>Jmenovitý tlak</b>	PN 63, 100, 160, 250											
<b>Materiál tělesa (ČSN; EN)</b>	11416	12020	1.0460	15128	1.4571	1.4903	1.5415	1.7335	1.7380	1.7383	1.4541	
<b>Rozsah pracovních teplot (od -10°C)</b>	do 400°C	do 350°C	do 450°C	do 575°C	do 600°C	do 600°C	do 550°C	do 550°C	do 600°C	do 600°C	do 600°C	
<b>Materiál sedla tělesa</b>	Materiál tělesa + návar Stellite 6											
<b>Materiál kuželky</b>	1.4923 + tvrdokov Real 096											
<b>Materiál třmenu</b>	1.0619			1.7357								
<b>Přivařovací konce</b>	Dle ČSN EN 12627 (9/2000), ČSN 131075 (03/1991)											
<b>Připojovací příruby</b>	Dle ČSN EN 1092-1 (7/2014)											
<b>Těsnící plochy příruby</b>	Typ B1 (hrubá těsnící lišta); typ B2 (hladká těsnící lišta), typ C (pero); typ D (drážka); typ E (nákrůžek); typ F (výkrůžek) dle ČSN EN 1092-1 (7/2014)											
<b>Průtočná charakteristika</b>	Uzavírací; regulační											
<b>Netěsnost</b>	Stupeň A (charakteristika uzavírací) dle ČSN EN 12266-1 (11/2003) Stupeň D (charakteristika regulační) dle ČSN EN 12266-1 (11/2003)											
<b>Ucpávkové těsnění</b>	Expandovaný grafit											

## Rozměry a hmotnosti ventilů UV 526 v přivařovacím provedení

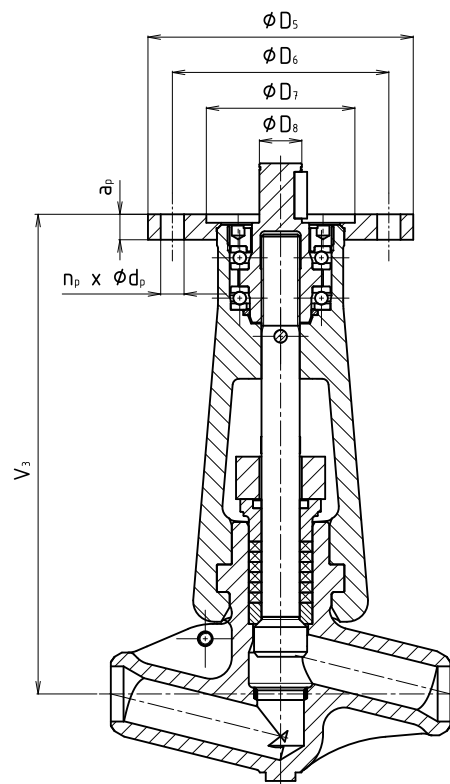
DN	H [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	V <sub>1</sub> [mm]	V <sub>2</sub> [mm]	V <sub>3</sub> [mm]	D <sub>4max</sub> [mm]	K [mm]	D <sub>5</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	D <sub>7</sub> [mm]	D <sub>8</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	n <sub>p</sub>	d <sub>p</sub> [mm]	m <sub>1</sub> [kg]
10	12	150	30	252	211	26	200	125	102	70	20	12	8	11	4.0
15	16	160	41	267	226	39	200	125	102	70	20	12	8	11	5.7
20	22	210	60	343	295	54	250	125	102	70	20	12	8	11	12
25	36	250	80	450	381	83	400	175	140	100	30	16	8	17	22
32															
40															
50															
65															

m<sub>1</sub> - přibližná hmotnost přivařovacího provedení

Rozměry přivařovacích konců dle ČSN EN 12627 (ČSN 131075), popř. dle požadavku zákazníka.



Přivařovací provedení s ručním kolem



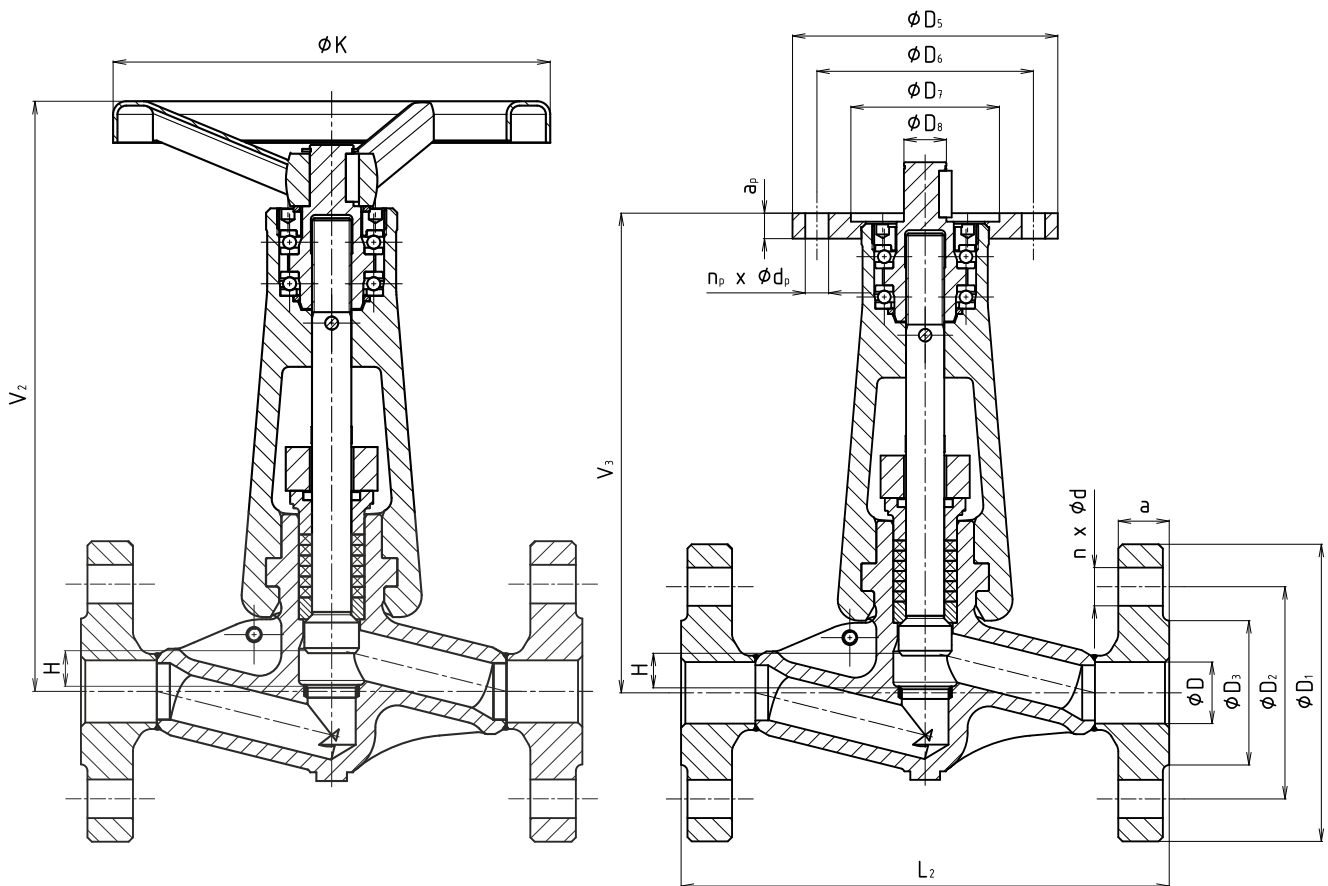
Přivařovací provedení s připojením pro pohon

## Rozměry a hmotnosti ventilů UV 526 v přivařovacím provedení

DN	PN63							PN100							PN160						
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	a	d	n	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	a	d	n	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	a	d	n
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
10	10	100	70	40	20	14	4	10	100	70	40	20	14	4	10	100	70	40	20	14	4
15	15	105	75	45	20	14	4	15	105	75	45	20	14	4	15	105	75	45	20	14	4
20	20	130	90	58	22	18	4	20	130	90	58	22	18	4	---	---	---	---	---	---	---
25	25	140	100	68	24	18	4	25	140	100	68	24	18	4	25	140	100	68	24	18	4
32	32	155	110	78	26	22	4	32	155	110	78	24	22	4	---	---	---	---	---	---	---
40	40	170	125	88	26	22	4	40	170	125	88	26	22	4	40	170	125	88	28	22	4
50	50	180	135	102	26	22	4	50	195	145	102	28	26	4	50	195	145	102	30	26	4
65	65	205	160	122	26	22	8	65	220	170	122	30	26	8	65	220	170	122	34	26	8

DN	PN250							PN63-250											PN63-160	PN250		
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	a	d	n	H	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>	K	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>8</sub>	a <sub>p</sub>	n <sub>p</sub>	d <sub>p</sub>	m <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	
10	10	125	85	40	24	18	4	12	252	211	200								5.5	210	230	
15	15	130	90	45	26	18	4	12	252	211	200								5.7	210	230	
20	---	---	---	---	---	---	---	16	267	226	200	125	102	70	20	12	8	11	9.5	230	---	
25	25	150	105	68	28	22	4	16	267	226	200								10	230	260	
32	---	---	---	---	---	---	---	22	343	295	250									18	260	---
40	40	185	135	88	34	26	4	22	343	295	250								19	260	300	
50	50	200	150	102	38	26	8	36	450	381	400	175	140	100	30	16	8	17	32	300	350	
65	65	230	180	122	42	26	8	36	450	381	400	175	140	100	30	16	8	17	36	340	400	

m<sub>2</sub> - přibližná hmotnost přírubového provedení



Přírubové provedení s ručním kolem

Přírubové provedení s přípojením pro pohon

## Schéma sestavení úplného typového čísla ventilů UV 526

		XX	XXX	XXX	XXXX	XX	XXX	/	XXX	-	XXX
<b>1. Ventil</b>	Uzavírací ventil	UV									
<b>2. Označení typu</b>	Uzavírací ventil kovaný		526								
<b>3. Typ ovládní</b>	Elektrický pohon			EXX							
	Ruční kolo			RXX							
<b>4. Připojení</b>	Příruba s hrubou těsnicí lištou				1						
	Příruba s výkružkem				2						
	Příruba s hladkou těsnicí lištou				3						
	Přivařovací provedení				4						
	Příruba s nákrůžkem				5						
	Příruba s perem				6						
	Příruba s drážkou				7						
	Jiné připojení dle dohody				9						
<b>5. Materiálové provedení tělesa</b>	Materiál 11416 (-10 až 400 °C)				A						
	Materiál 12020 (-10 až 350 °C)				B						
	Materiál 15128 (-10 až 575 °C)				C						
	Materiál 1.0460 (-10 až 450 °C)				D						
	Materiál 1.4571 (-10 až 600 °C)				E						
	Materiál 1.4903 (-10 až 600 °C)				F						
	Materiál 1.5415 (-10 až 550 °C)				G						
	Materiál 1.7335 (-10 až 550 °C)				H						
	Materiál 1.7380 (-10 až 600 °C)				I						
	Materiál 1.7383 (-10 až 600 °C)				J						
	Materiál 1.4541 (-10 až 600 °C)				K						
Jiný materiál dle dohody				9							
<b>6. Druh ucpávky</b>	Grafit				5						
<b>7. Druh provedení</b>	Standardní provedení				0						
<b>8. Typ kuželky</b>	Uzavírací					0					
	Regulační					1					
<b>9. Doplnky</b>	Bez doplňků					0					
<b>10. Jmenovitý tlak</b>	PN 63								063		
	PN 100								100		
	PN 160								160		
	PN 250								250		
<b>11. Pracovní teplota °C</b>	Dle materiálu tělesa								/ XXX		
<b>12. Jmenovitá světlost</b>	DN										- XXX

Příklady objednávků:

UV526 R20 4B50 00 063/350-025, konec pro přivaření na tupo EN 12627-2-DN20, trubka 26,9 x 2,3

## Ztrátové z (zeta) a průtokové součinitele Kvs

DN	Připojovací rozměr ØB	Ztrátový součinitel ventilů uzavíracích z (zeta)	Průtokový součinitel ventilů uzavíracích Kvs [m <sup>3</sup> /hod]	Průtokový součinitel ventilů regulačních Kvs [m <sup>3</sup> /hod]
10	10	6,74	1,54	1,53
15	16	6,72	3,95	3,37
20	22	7,20	7,21	5,76
25	26	8,33	9,36	7,02
32	30	7,90	12,8	11,1
40	41	18,6	15,6	14,1
50	52	13,5	29,4	22,5
65	66	35,1	29,4	22,5

## Údaje pro specifikaci pohonů

Ventily jsou ovládány víceotáčkovými pohony tuzemských i zahraničních výrobců (ZPA Pečky, Auma, Schiebel, apod.). Připojení pohonů je provedeno dle normy ČSN EN ISO 5210, viz. rozměrový náčrt na str.3 tohoto katalogového listu.

Ventily s pohony jsou seřízené tak, aby v poloze „zavřeno“, t.j. při zavírání do sedla, vypínal momentový vypínač. V poloze „otevřeno“ jsou seřízené tak, aby vypínal polohový vypínač (momentový vypínač pro polohu „otevřeno“ je nastaven jako pojistka zabráňující poškození armatury).

### Přřazení pohonů k ventilům

DN	Zdvih	Počet otáček/ zdvih	Vypínací moment	Připojení pohonů dle ČSN EN ISO 5210
	[mm]	[n]	[Nm]	
<b>10 - 15</b>	12	6	20	F10 / typ B3
<b>20 - 25</b>	16	8	40	F10 / typ B3
<b>32 - 40</b>	22	7,3	80	F10 / typ B3
<b>50 - 65</b>	36	6	180	F14 / typ B3

### Doporučené hodnoty výstupních otáček pohonů

DN	Uzavírací ventil	Uzav. ventil s regulační partíí
	(přestavná doba 10 - 20 sec.)	(přestavná doba 40 - 60 sec.)
	[n/min.]	[n/min.]
<b>10 - 15</b>	18 - 36	6 - 9
<b>20 - 25</b>	24 - 48	8 - 12
<b>32 - 40</b>	22 - 44	7,5 - 11
<b>50 - 65</b>	18 - 36	6 - 9

## Označení ovládání v typovém čísle

Elektrický pohon Auma SA 07.2	<b>EAA</b>	Elektrický pohon SIPOS 2SA70, 2SA73	<b>ETB</b>
Elektrický pohon Auma SAEx 07.2	<b>EAB</b>	Elektrický pohon SIPOS 2SA75	<b>ETC</b>
Elektrický pohon Auma SAR 07.2	<b>EAC</b>	Elektrický pohon SIPOS 2SA78 HiMod	<b>ETC</b>
Elektrický pohon Auma SAREx 07.2	<b>EAD</b>	Elektrický pohon Modact MON/MOP	<b>EYE</b>
Elektrický pohon Auma SA 07.6	<b>EAE</b>	Elektrický pohon Modact MON/MOP Control	<b>EYF</b>
Elektrický pohon Auma SAEx 07.6	<b>EAF</b>	Elektrický pohon Modact MONED/MOPED	<b>EYF</b>
Elektrický pohon Auma SAR 07.6	<b>EAG</b>	Elektrický pohon Modact MONJ	<b>EYE</b>
Elektrický pohon Auma SAREx 07.6	<b>EAH</b>	Elektrický pohon Modact MONJ Control	<b>EYF</b>
Elektrický pohon Auma SA 10.2	<b>EAI</b>	Elektrický pohon Modact MONEDJ	<b>EYF</b>
Elektrický pohon Auma SAEx 10.2	<b>EAL</b>	Ruční kolo pro DN 10 - 25	<b>R20</b>
Elektrický pohon Auma SAR 10.2	<b>EAJ</b>	Ruční kolo pro DN 32 - 40	<b>R25</b>
Elektrický pohon Auma SAREx 10.2	<b>EAK</b>	Ruční kolo pro DN 50 - 65	<b>R40</b>
Elektrický pohon Auma SA(R,Ex) 14.2	<b>EAM</b>		
Elektrický pohon Schiebel AB3	<b>EZA</b>		
Elektrický pohon Schiebel exAB3	<b>EZB</b>		
Elektrický pohon Schiebel rAB3	<b>EZC</b>		
Elektrický pohon Schiebel exrAB3	<b>EZD</b>		
Elektrický pohon Schiebel AB5	<b>EZE</b>		
Elektrický pohon Schiebel exAB5	<b>EZF</b>		
Elektrický pohon Schiebel rAB5	<b>EZG</b>		
Elektrický pohon Schiebel exrAB5	<b>EZH</b>		
Elektrický pohon Schiebel AB8	<b>EZI</b>		
Elektrický pohon Schiebel exAB8	<b>EZJ</b>		
Elektrický pohon Schiebel rAB8	<b>EZK</b>		
Elektrický pohon Schiebel exrAB8	<b>EZL</b>		

## Maximální dovolené pracovní přetlaky [MPa]

Materiál	PN	Teplota [ °C ]											
		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	575	600
Uhlíková ocel 11416	63	6.3	6.3	6.3	5.55	4.82	4.13	3.58	---	---	---	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	8.81	7.65	6.55	5.68	---	---	---	---	---
	160	16.0	16.0	16.0	14.1	12.2	10.5	9.09	---	---	---	---	---
	250	25.0	25.0	25.0	22.0	19.1	16.4	14.2	---	---	---	---	---
Uhlíková ocel 12020	63	6.3	5.82	5.51	5.04	4.56	4.09	---	---	---	---	---	---
	100	10.0	9.25	8.75	8.0	7.25	6.5	---	---	---	---	---	---
	160	16.0	14.8	14.0	12.8	11.6	10.4	---	---	---	---	---	---
	250	25.0	20.5	19.4	17.7	16.1	14.4	---	---	---	---	---	---
Legovaná ocel 15128	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	3.91	2.47	---
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	6.2	3.91	---
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	9.92	6.26	---
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	15.5	9.78	---
Uhlíková ocel 1.0460 C22.8, P250GH	63	5.85	5.55	5.25	4.8	4.35	4.05	3.75	2.07	---	---	---	---
	100	9.28	8.8	8.33	7.61	6.9	6.42	5.95	3.28	---	---	---	---
	160	14.85	14.09	13.33	12.19	11.04	10.28	9.52	5.25	---	---	---	---
	250	23.21	22.02	20.83	19.04	17.26	16.07	14.88	8.21	---	---	---	---
Austenitická ocel 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2	63	6.3	6.09	5.64	5.38	5.12	4.85	4.59	4.41	4.15	3.67	3.39	2.45
	100	10.0	9.66	8.96	8.54	8.12	7.7	7.28	7.0	6.58	5.82	5.39	3.89
	160	16.0	15.46	14.34	13.67	13.0	12.33	11.65	11.21	10.53	9.32	8.62	6.23
	250	25.0	24.16	22.41	21.36	20.31	19.26	18.21	17.51	16.45	14.56	13.47	9.74
Legovaná ocel 1.4903 X10CrMoVNb9-1	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.91	5.38	4.97	4.15	3.67	3.52	3.15
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.38	8.53	7.89	6.58	5.82	5.59	5.0
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.02	13.66	12.62	10.53	9.32	8.94	8.0
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	23.47	21.34	19.72	16.45	14.56	13.97	12.5
Legovaná ocel 1.5415 15Mo3, 16Mo3	63	6.3	6.16	5.75	5.37	4.99	4.69	4.54	4.2	2.86	1.01	---	---
	100	10.0	9.78	9.12	8.52	7.92	7.44	7.2	6.67	4.53	1.6	---	---
	160	16.0	15.66	14.6	13.64	12.68	11.91	11.53	10.68	7.26	2.56	---	---
	250	25.0	24.46	22.81	21.31	19.81	18.61	18.01	16.68	11.34	4.0	---	---
Legovaná ocel 1.7335 13CrMo4-5	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.87	5.38	4.97	3.93	1.85	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.31	8.53	7.89	6.24	2.93	---	---
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	14.91	13.66	12.62	9.99	4.7	---	---
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	23.29	21.34	19.72	15.6	7.34	---	---
Legovaná ocel 1.7380 10CrMo9-10	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.91	5.38	4.97	4.15	2.22	2.17	0.94
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.38	8.53	7.89	6.58	3.52	3.44	1.49
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.02	13.66	12.62	10.53	5.63	5.51	2.39
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	23.47	21.34	19.72	16.45	8.8	8.6	3.73
Legovaná ocel 1.7383 11CrMo9-10	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.91	5.38	4.97	4.15	2.22	2.17	0.94
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.38	8.53	7.89	6.58	3.52	3.44	1.49
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.02	13.66	12.62	10.53	5.63	5.51	2.39
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	23.47	21.34	19.72	16.45	8.8	8.6	3.73
Austenitická ocel 1.4541 X6CrNiTi18-10	63	5.82	5.47	5.12	4.85	4.59	4.41	4.23	4.06	3.88	3.36	3.28	2.89
	100	9.24	8.68	8.12	7.7	7.28	7.0	6.72	6.44	6.16	5.33	5.2	4.59
	160	14.79	13.89	13.0	12.33	11.65	11.21	10.76	10.31	9.86	8.54	8.32	7.34
	250	23.11	21.71	20.31	19.26	18.21	17.51	16.8	16.1	15.4	13.34	13.0	11.47



**LDM, spol. s r.o.**  
**Litomyšlská 1378**  
**560 02 Česká Třebová**  
**Česká Republika**

tel.: +420 465 502 511  
fax: +420 465 533 101  
e-mail: sale@ldm.cz

**LDM, spol. s r.o.**  
**Kancelář Praha**  
**Podolská 50**  
**147 01 Praha 4**  
**Česká Republika**

tel.: +420 241 087 360  
fax: +420 241 087 192  
e-mail: sale@ldm.cz

**LDM, spol. s r.o.**  
**Kancelář Ústí nad Labem**  
**Ladova 2548/38**  
**400 11 Ústí nad Labem**  
**- Severní Terasa**  
**Česká Republika**

tel.: 602708257  
e-mail: sale@ldm.cz

**LDM servis, spol. s r.o.**  
**Litomyšlská 1378**  
**560 02 Česká Třebová**  
**Česká Republika**

tel.: +420 465 502 411-3  
fax: +420 465 531 010  
e-mail: servis@ldm.cz

**LDM Bratislava s.r.o.**  
**Mierová 151**  
**821 05 Bratislava**  
**Slovensko**

tel.: +421 2 43415027-8  
fax: +421 2 43415029  
e-mail: ldm@ldm.sk

**LDM, Polska Sp. z o.o.**  
**ul. Bednorza 1**  
**40 384 Katowice**  
**Polsko**

tel.: +48 32 730 56 33  
fax: +48 32 730 52 33  
mobile: +48 601 354 999  
e-mail: ldmpolska@ldm.cz

**LDM Armaturen GmbH**  
**Wupperweg 21**  
**D-51789 Lindlar**  
**Německo**

tel.: +49 2266 440333  
fax: +49 2266 440372  
mobile: +49 177 2960469  
e-mail: ldmmaturen@ldmvalves.com

**OOO "LDM Promarmatura"**  
**Jubilejnyj prospekt,**  
**dom.6a, of. 601**  
**141400 Khimki Moscow Region**  
**Rusko**

tel.: +7 4957772238  
fax: +7 4956662212  
mobile: +7 9032254333  
e-mail: inforus@ldmvalves.com

**TOO "LDM"**  
**Shakirova 33/1**  
**kab. 103**  
**100012 Karaganda**  
**Kazachstán**

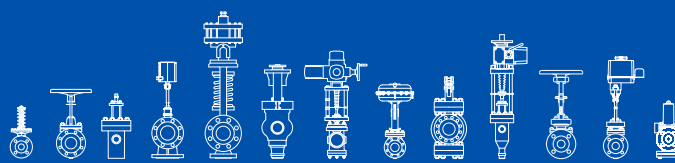
tel.: +7 7212 566 936  
fax: +7 7212 566 936  
mobile: +7 701 738 36 79  
e-mail: sale@ldm.kz

**LDM - Bulgaria - OOD**  
**z. k. Mladost 1**  
**bl. 42, floor 12, app. 57**  
**1784 Sofia**  
**Bulharsko**

tel.: +359 2 9746311  
fax: +359 2 9746311  
mobile: +359 888 925 766  
e-mail: ldm.bg@ldmvalves.com

[www.ldmvalves.com](http://www.ldmvalves.com)

LDM, spol. s r.o. si vyhrazuje právo změnit své výrobky a specifikace bez předchozího upozornění



**POWER THROUGH IDEAS**