



01 - 09.5
07.20.CZ

FILTRY PŘÍRUBOVÉ

FP 110, FP 210
FP 220, FP 230



Filtry přírubové

FP 110
FP 210
FP 220
FP 230

DN 15 - 400 | PN 16, 25, 40



Filtry přírubové FP 110, 210, 220, 230 jsou potrubní prvky určené pro čištění média od mechanických nečistot. Předností armatur je robustní konstrukce síta z nerezové oceli s možností čištění bez nutnosti demontáže víka armatury.

Použití

Armatury jsou určeny pro použití v topenářství a průmyslu, především v horkovodních, případně v parních okruzích. Široká škála světlostí umožňuje použití těchto filtrů ve většině obvyklých aplikací.

Pracovní média

Armatury jsou vhodné pro prostředí vody, vodní páry, vzduchu a dalších neutrálních médií kompatibilních s použitými materiály tělesa a síta armatury.

Montážní polohy

Směr proudění armaturou je určen šipkami na tělese. Základní montážní poloha filtru ve vodorovném potrubí je víkem dolů. Ve svislém potrubí je instalace dovolena jen v případě proudění shora dolů. V případě použití pro páru nebo plynná média je vhodné filtry namontovat tak, aby nedocházelo k zavodnění (např. víkem do boku).

Technické parametry				
Konstrukční řada	FP 110	FP 210	FP 220	FP 230
Provedení	Filtr přírubový			
Rozsah světlostí	DN 15 až 400	DN 15 až 200	DN 15 až 200	
Jmenovitý tlak	PN 16	PN 25	PN 16, 25, 40	
Materiál tělesa a víka	Šedá litina EN-JL1040 (EN-GJL-250)	Tvárná litina EN-JS1025 (EN-GJS-400-18-LT)	Ocelolitina 1.0619 (GP240GH)	Litá korozivzdorná ocel 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11-2)
Materiál filtrační vložky	Korozivzdorná ocel 1.4301			
Rozsah pracovních teplot	0 až +300°C	-10 až +350°C	-20 až +400°C	
Připojení	Typ B1 (hrubá těsnící lišta) dle ČSN EN 1092-2		Typ B1 (hrubá těsnící lišta) dle ČSN EN 1092-1	
Stavební délky	Stavební délky dle ČSN EN 558, řada 1			

Průtokové součinitele Kvs a ztrátový součinitel z (zeta)																
	DN															
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kvs [m³/hod]	6.3	11.2	14.7	23.7	37.7	57.9	102	147	210	326	403	707	1234	1916	2621	3460
z	2	2	2.9	3	2.9	3	2.7	3	3.6	3.7	5	5.1	4.1	3.5	3.5	3.4

Hodnoty platí pro základní provedení filtrační vložky

Tabulka velikostí ok

Řádek "A" je základní provedení filtrační vložky		DN													
		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
A	Označení	F45						F28			F15				
	Velikost	Ø 1,0 mm						Ø 1,25 mm			Ø 1,6 mm				
B	Označení	F100													
	Velikost	Ø 0,6 mm													
C	Označení	F200													
	Velikost	Ø 0,5 mm													
D	Označení	F300													
	Velikost	Ø 0,4 mm													
E	Označení	F400													
	Velikost	Ø 0,32 mm													
F	Označení	F600													
	Velikost	Ø 0,25 mm													
G	Označení	F1.0						F1.6					F3.1		
	Velikost	Ø 1,0 mm						Ø 1,6 mm					Ø 3,1 mm		

Poznámka:

řádky **A - F**: mesh screen filtrační vložku tvoří síto; řádek **G**: filtrační vložku tvoří děrovaný plech

Rozměry a hmotnosti filtrů FP

DN	PN 16						PN 25						PN 40						PN 16, 25, 40				PN 16,25 H	PN 40 H	PN 16 m	PN 25 m	PN 40 m
	Dz	Dp	Do	n	d	g	Dz	Dp	Do	n	d	g	Dz	Dp	Do	n	d	g	L	B	C	H ₁					
15	95	46	65	4	14	14	95	46	65	4	14	14	95	45	65	4	14	16	130	56	23	135	90	70	2,6	2,6	2,7
20	105	56	75	4	14	16	105	56	75	4	14	16	105	58	75	4	14	18	150	68	28	150	100	80	3	3	3,6
25	115	65	85	4	14	16	115	65	85	4	14	16	115	68	85	4	14	18	160	82	36	180	115	88	4,3	4,3	4,5
32	140	76	100	4	19	18	140	76	100	4	19	18	140	78	100	4	18	18	180	98	42	215	135	100	6,8	6,8	6,3
40	150	84	110	4	19	18	150	84	110	4	19	19	150	88	110	4	18	18	200	114	50	240	150	125	8,8	9	8,7
50	165	99	125	4	19	20	165	99	125	4	19	19	165	102	125	4	18	20	230	119	61,5	250	160	140	11	10,7	11
65	185	118	145	4	19	20	185	118	145	8	19	19	185	122	145	8	18	22	290	134	78,5	285	180	170	16,8	16,1	15
80	200	132	160	8	19	22	200	132	160	8	19	19	200	138	160	8	18	24	310	149	89,5	330	215	190	19,5	18,2	22
100	220	156	180	8	19	24	235	156	190	8	23	19	235	162	190	8	22	24	350	169	109,5	365	235	225	34	32,5	31,5
125	250	184	210	8	19	26	270	184	220	8	28	19	270	188	220	8	26	26	400	199	137,5	425	280	260	42,5	39,2	46
150	285	211	240	8	23	26	300	211	250	8	28	20	300	218	250	8	26	28	480	224	160	480	320	320	56	52,2	71
200	340	266	295	12	23	30	360	274	310	12	28	22	375	285	320	12	30	34	600	284	210	610	405	420	110	103	135
250	405	319	355	12	28	32	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	730	434	258	915	540	---	165	---	---
300	460	370	410	12	28	32	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	850	555	308	1110	680	---	285	---	---
350	520	429	470	16	28	36	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	980	640	365	1200	755	---	373	---	---
400	580	480	525	16	31	38	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	1100	695	415	1320	835	---	461	---	---

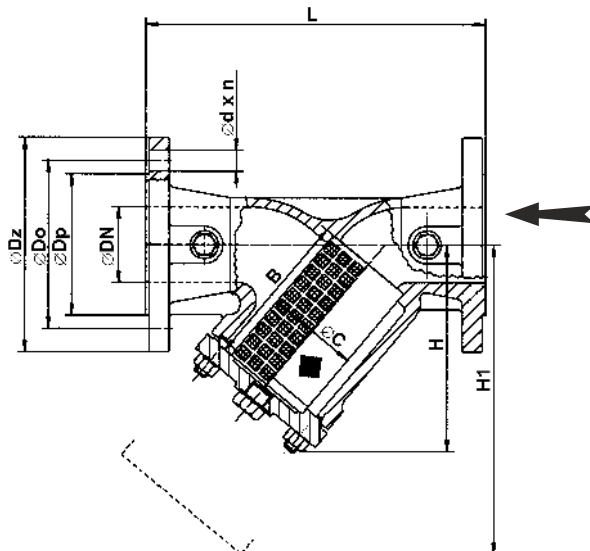


Schéma sestavení úplného typového čísla filtrů FP

		XX	XXX	X	XX	XX	/	XXX	-	XXX
1. Armatura	Filtr přírubový	FP								
2. Označení typu	Filtr ze šedé litiny EN-JL1040		110							
	Filtr z tvárné litiny EN-JS1025		210							
	Filtr z ocelolitiny 1.0619		220							
	Filtr z lité korozivzorné oceli 1.4581		230							
3. Provedení	Nerezové síto			S						
	Nerezové síto s magnetickou vložkou			M						
4. Velikost oka	A až G (podle tabulky velikosti ok)				X					
5. Materiál tělesa	Šedá litina EN-JL1040					3				
	Tvárná litina EN-JS1025					4				
	Ocelolitina 1.0619					1				
	Litá korozivzorná ocel 1.4581					8				
	Jiný materiál dle dohody					9				
6. Jmenovitý tlak PN	PN 16							16		
	PN 25							25		
	PN 40							40		
7. Maximální teplota °C	300°C								300	
	350°C									350
	400°C									400
8. Jmenovitá světlost DN	DN									XXX

Příklad objednávky: **FP210 SA4 25/350-065**

Max. dovolené pracovní přetlaky [MPa]

Materiál	PN	Teplota [°C]						
		120	150	200	250	300	350	400
Šedá litina EN-JL1040 (EN-GJL-250)	16	1.60	1.44	1.28	1.12	0.96	---	---
Tvárná litina EN-JS1025 (EN-GJS-400-18-LT)	25	2.50	2.43	2.30	2.18	2.00	1.75	---
Ocelolitina 1.0619 (GP240GH)	16	1.32	1.27	1.14	1.04	0.94	0.88	0.84
	25	2.07	1.98	1.78	1.62	1.47	1.37	1.32
	40	3.31	3.17	2.84	2.60	2.35	2.19	2.11
Litá korozivzdorná ocel 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11-2)	16	1.39	1.33	1.25	1.17	1.10	1.06	1.02
	25	2.18	2.08	1.95	1.84	1.72	1.66	1.60
	40	3.49	3.33	3.13	2.94	2.75	2.65	2.56



LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Česká Republika

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
e-mail: sale@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Kancelář Praha
Podolská 50
147 01 Praha 4
Česká Republika

tel.: +420 241 087 360
fax: +420 241 087 192
e-mail: sale@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Kancelář Ústí nad Labem
Ladova 2548/38
400 11 Ústí nad Labem
- Severní Terasa
Česká Republika

tel.: +420 602 708 257
e-mail: sale@ldm.cz

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Česká Republika

tel.: +420 465 502 411-3
fax: +420 465 531 010
e-mail: servis@ldm.cz

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Slovensko

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
e-mail: ldm@ldm.sk

LDM, Polska Sp. z o.o.
ul. Bednorza 1
40 384 Katowice
Polsko

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
mobile: +48 601 354 999
e-mail: ldmpolska@ldm.cz

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Německo

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
e-mail: ldmmarmaturen@ldmvalves.com

OOO "LDM Promarmatura"
Jubilejnyj prospekt,
dom.6a, of. 601
141400 Khimki Moscow Region
Rusko

tel.: +7 4957772238
fax: +7 4956662212
mobile: +7 9032254333
e-mail: inforus@ldmvalves.com

TOO "LDM"
Shakirova 33/1
kab. 103
100012 Karaganda
Kazachstán

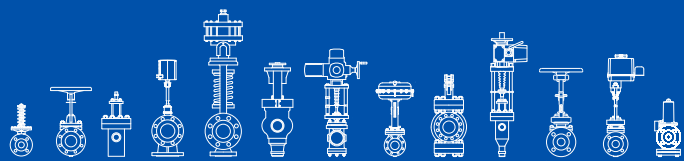
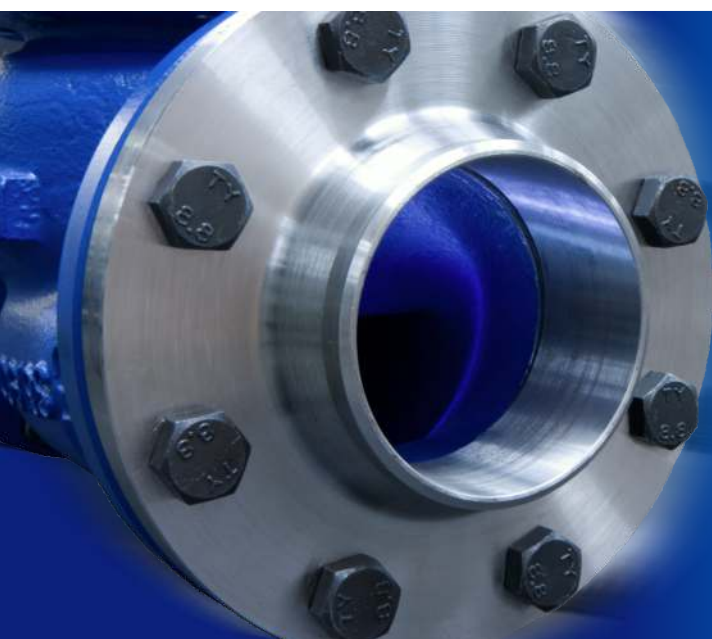
tel.: +7 7212 566 936
fax: +7 7212 566 936
mobile: +7 701 738 36 79
e-mail: sale@ldm.kz

LDM - Bulgaria - OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, floor 12, app. 57
1784 Sofia
Bulharsko

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
mobile: +359 888 925 766
e-mail: ldm.bg@ldmvalves.com

www.ldmvalves.com

LDM, spol. s r.o. si vyhrazuje právo změnit své výrobky a specifikace bez předchozího upozornění



POWER THROUGH IDEAS