

01 - 09.5

04.14.RUS

**Фильтры фланцевые
FP 110, FP 210, FP 220, FP 230**



FP 110
FP 210
FP 220
FP 230



Фильтры фланцевые
DN 15 - 400, PN 16, 25, 40

Описание

Фильтры фланцевые FP 110, 210, 220, 230 представляют собой трубопроводные элементы, предназначенные для очистки среды от механических примесей. Преимуществом арматуры является крепость конструкции сита из нержавеющей стали, дренаж можно проводить не демонтируя крышку арматуры.

Применение

Арматура предназначена для применения в отопительной технике и промышленности, прежде всего в горячеводных линиях, и при необходимости, в паровых. Благодаря обширной шкале диаметров, эти фильтры находят широкое применение в эксплуатации.

Рабочая среда

Подходящая рабочая среда для данной арматуры: вода, водяной пар, воздух и другие нейтральные среды, совместимые с материалами, из которых изготовлены корпус и сито арматуры.

Монтажное положение

Фильтры могут устанавливаться в горизонтальном трубопроводе по направлению крышкой вниз. В вертикальном трубопроводе разрешается установка только в случае течения среды сверху вниз. Направление течения через арматуру обозначено стрелками на корпусе.

Технические параметры

Конструкционный ряд	FP 110	FP 210	FP 220	FP 230
Исполнение	Фильтр фланцевый			
Диапазон диаметров	DN 15 до 400	DN 15 до 300	DN 15 до 200	
Условное давление	PN 16	PN 25	PN 16, 25, 40	
Материал корпуса и крышки	Серый чугун EN-JL1040 (EN-GJL-250)	Чугун с шаровид.граф. EN-JS1050 (EN-GLS-500-7)	Литая сталь 1.0619 (GP240GH)	Аустенит. нерж. сталь 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11-2)
Материал сита	Коррозионестойкая сталь 1.4301			
Диапазон рабочей темп.	0 до +300°C	-10 до +350°C	-20 до +400°C	
Присоединение	Тип В1 (грубый уплотнительный выступ) согласно EN 1092-2 (1/1999)		Тип В1 (грубый уплотнительный выступ) согласно EN 1092-1 (7/2013)	
Строительная длина	Строительная длина согласно EN 558-1, ряд 1 (5/2012)			

Коэффициенты расхода Kvs и коэффициент потерь ζ (zeta)

	DN															
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kvs [м³/ч]	5.7	10.4	16.4	27.3	42	64.7	96	149	223	347	480	853	1104	1450	1800	2200
ζ	2.5	2.4	2.3	2.3	2.3	2.4	3.1	3.0	3.2	3.2	3.5	3.5	5.1	6.2	7.4	8.5

Фильтрующий размер поверхности

		DN															
		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
A	Выделение	FS45				FS28				FS15							
	Размер	Ø 1,0 mm				Ø 1,25 mm				Ø 1,6 mm							
B	Выделение	FS100															
	Размер	Ø 0,6 mm															
C	Выделение	FS200															
	Размер	Ø 0,5 mm															
D	Выделение	FS300															
	Размер	Ø 0,4 mm															
E	Выделение	FS400															
	Размер	Ø 0,32 mm															
F	Выделение	FS600															
	Размер	Ø 0,25 mm															
G	Выделение	FS1.0				FS1.6				FS3.1							
	Размер	Ø 1,0 mm				Ø 1,6 mm				Ø 3,1 mm							

Схема составления полного типового номера фильтров FP

		XX	XXX	X	XX	XX	/	XXX	-	XXX
1. Арматура	Фильтр фланцевый	FP								
2. Обозначение типа	Фильтр из серого чугуна EN-JL1040		110							
	Фильтр из чугуна с шаровидным графитом EN-JS1050		210							
	Фильтр из литой стали 1.0619		220							
	Фильтр из Аустенит. нерж. стали 1.4581		230							
3. Исполнение	Сито из нержавеющей стали							S		
	Сито из нержавеющей стали с магнитным вкладышем							M		
4. Размер поверхности	А до G (для размеров поверхности)				X					
5. Материал корпуса	Серый чугун EN-JL1040								3	
	Чугун с шаровидным графитом EN-JS1050								4	
	Литая сталь 1.0619								1	
	Аустенит. нерж. сталь 1.4581								8	
	Другой материал по запросу								9	
6. Условное давление PN	PN 16								16	
	PN 25								25	
	PN 40								40	
7. Максимальная температура °C	300°C									300
	350°C									350
	400°C									400
8. Условный проход DN	DN									XXX

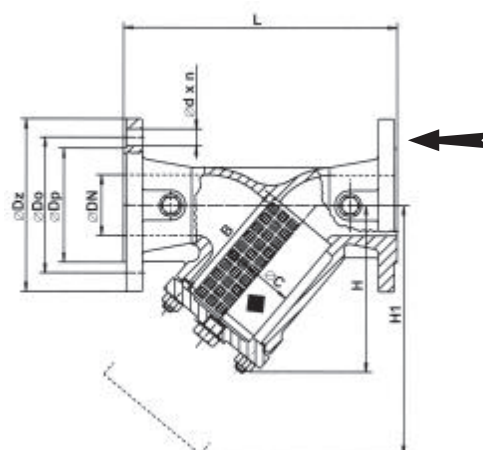
Пример типового номера: **FP210 SA4 25/250-065**

Размеры и массы фильтров FP

DN	PN 16				PN 25				PN 40				PN 16, 25, 40				PN16,25	PN 40	PN 16	PN 25	PN 40												
	Dz	Dp	Do	n	d	g	Dz	Dp	Do	n	d	g	Dz	Dp	Do	n	d	g	L	B	C	H ₁	H	H	m	m	m						
	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg						
15	95	46	65	4	14	14	95	46	65	4	14	14	95	45	65	4	14	16	130	56	23	135	90	70	2,6	2,6	2,7						
20	105	56	75			16	105	56	75			16	105	58	75			18	150	68	28	150	100	80	3	3	3,6						
25	115	65	85			16	115	65	85			16	115	68	85			18	160	82	36	180	115	88	4,3	4,3	4,5						
32	140	76	100			18	140	76	100			18	140	78	100			18	180	98	42	215	135	100	6,8	6,8	6,3						
40	150	84	110	8	19	18	150	84	110	8	23	19	150	88	110	8	22	18	200	114	50	240	150	125	8,8	9	8,7						
50	165	99	125			20	165	99	125			19	165	102	125			20	230	119	61,5	250	160	140	11	10,7	11						
65	185	118	145			20	185	118	145			19	185	122	145			22	290	134	78,5	285	180	170	16,8	16,1	15						
80	200	132	160			22	200	132	160			19	200	138	160			24	310	149	89,5	330	215	190	19,5	18,2	22						
100	220	156	180	12	23	24	235	156	190	12	28	19	235	162	190	12	30	24	350	169	109,5	365	235	225	34	32,5	31,5						
125	250	184	210			26	270	184	220			19	270	188	220			26	400	199	137,5	425	280	260	42,5	39,2	46						
150	285	211	240			26	300	211	250			20	300	218	250			28	480	224	160	480	320	320	56	52,2	71						
200	340	266	295			30	360	274	310			22	375	285	320			30	600	284	210	610	405	420	110	103	135						
250	405	319	355	16	31	32	---	---	---	16	38	---	---	---	---	16	34	---	---	730	434	258	915	540	---	165	---						
300	460	370	410			32	---	---	---			---	---	---	---			---	---	---	---	---	---	---	850	555	308	1110	680	---	285	---	
350	520	429	470			36	---	---	---			---	---	---	---			---	---	---	---	---	---	---	---	980	640	365	1200	755	---	373	---
400	580	480	525			---	---	---	---			---	---	---	---			---	---	---	---	---	---	---	---	1100	695	415	1320	835	---	461	---

Макс. допустимое рабочее избыточное давление [MPa]

Материал	PN	Температура [°C]						
		120	150	200	250	300	350	400
Серый чугун EN-JL1040 (EN-GJL-250)	16	1,60	1,44	1,28	1,12	0,96	---	---
Серый чугун EN-JS1050 (EN-GJS-500-7)	25	2,50	2,38	2,25	2,00	1,75	1,38	---
Литая сталь 1.0619 (GP240GH)	16	1,32	1,27	1,14	1,04	0,94	0,88	0,84
	25	2,07	1,98	1,78	1,62	1,47	1,37	1,32
	40	3,31	3,17	2,84	2,60	2,35	2,19	2,11
Аустенит. нерж. сталь 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11-2)	16	1,39	1,33	1,25	1,17	1,10	1,06	1,02
	25	2,18	2,08	1,95	1,84	1,72	1,66	1,60
	40	3,49	3,33	3,13	2,94	2,75	2,65	2,56





LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
E-mail: sale@ldm.cz
<http://www.ldm.cz>

LDM, spol. s r.o.
Office in Prague
Podolská 50
147 01 Praha 4

tel.: 241087360
fax: 241087192
e-mail: tomas.suchanek@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Office in Ústí nad Labem
Ladova 2548/38
400 11 Ústí nad Labem
- Severní Terasa

tel.: 602708257
e-mail: tomas.kriz@ldm.cz

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 411-3
fax: +420 465 531 010
E-mail: servis@ldm.cz

LDM, Polska Sp. z o.o.
Modelarska 12
40 142 Katowice
Poland

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
mobile: +48 601 354 999
E-mail: ldmpolska@ldm.cz

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Slovakia

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
E-mail: ldm@ldm.sk
<http://www.ldm.sk>

LDM - Bulgaria - OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, floor 12, app. 57
1784 Sofia
Bulgaria

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
mobile: +359 888 925 766
E-mail: ldm.bg@ldmvalves.com

OOO "LDM Promarmatura"
Jubilejnyi prospekt,
dom.6a, of. 601
141400 Khimki Moscow Region
Russian Federation

tel.: +7 4957772238
fax: +7 4956662212
mobile: +7 9032254333
E-mail: inforus@ldmvalves.com

TOO "LDM"
Lobody 46/2
Office No. 4
100008 Karaganda
Kazakhstan

tel.: +7 7212 566 936
fax: +7 7212 566 936
mobile: +7 701 738 36 79
E-mail: sale@ldm.kz
<http://www.ldm.kz>

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Germany

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
E-mail: ldmmaturen@ldmvalves.com
<http://www.ldmvalves.com>

Ваш партнер