

02 - 08.2

07.16.PL

**Zawory odcinające
UV 526**





Zawory odcinające DN 10 do 65 PN 63, 100 i 160

Opis

Zawory odcinające UV 526 są zaworami jednogniazdowymi, dwudrogowymi przeznaczonymi do odcinania przepływu medium. Przy zastosowaniu grzyba formowanego można je używać do zgrubnej regulacji. Powierzchnie uszczelniające gniazdo-grzyb są stelitowane. Kulisty kształt gniazda i grzyba gwarantuje wysoką szczelność. Zawory wyposażane są w kółko ręczne lub napędy wieloobrotowe. Zawory mogą być produkowane z końcówkami do wspawania lub kołnierzami, także w wykonaniu wg wymogów zamawiającego. Zawory UV 526 odpowiadają ČSN EN 13709 (10/2003).

Zastosowanie

Zawory UV 526 przeznaczone są do stosowania w energetyce oraz przemyśle chemicznym. Najwyższe dopuszczalne ciśnienia pracy w zależności od temperatury medium są przedstawione w tabeli na stronie 7. Maksymalna temperatura pracy uzależniona jest od rodzaju materiału.

Media robocze

Zawory UV 526 są przeznaczone do pracy z medium woda, para wodna oraz inne cieczy i gazy kompatybilne z materiałami zaworu.

Położenie robocze

Zawory z kółkiem ręcznym mogą być montowane w dowolnym położeniu. Zawory z napędem elektrycznym nie mogą być montowane w pozycji, kiedy napęd jest pod zaworem. Należy zwrócić uwagę, aby przy montażu zapewnić odpowiedni dostęp dla obsługi. Kierunek przepływu medium jest dowolny, tylko w przypadku zaworu z grzybem regulacyjnym przepływ ma być „pod grzyb”. Rurociąg wokół zaworu powinien być zaizolowany. Niedozwolone jest izolowanie samego zaworu (zwłaszcza jego słupków).

Parametry techniczne

Szereg konstrukcyjny	UV 526										
Wykonanie	Jednogniazdowy zawór odcinający(regulacyjny), dwudrogowy										
Średnice nominalne	DN 10 do 65										
Ciśnienie znamionowe	PN 63, 100, 160										
Materiał korpusu (ČSN; DIN W. Nr.)	11416	12020	1.0460	15128	1.4571	1.4903	1.5415	1.7335	1.7380	1.7383	1.4541
Zakres temp. roboczych (od -10°C)	do 400°C	do 350°C	do 450°C	do 550°C	do 600°C	do 600°C	do 550°C	do 550°C	do 600°C	do 600°C	do 600°C
Materiał gniazda zaworu	Materiał korpusu + stelitowanie Stellite 6										
Materiał grzyba	1.4923 + stelitowanie Real 096										
Materiał trzpienia	1.0619					1.7357					
Końcówki do wspawania	wg ČSN EN 12627 (9/2000), ČSN 131075 (03/1991)										
Kołnierze przyłączeniowe	wg EN 1092-1 (7/2014)										
Uszczelnienie powierzchni kołnierzy	Typ B1 (gruba listwa uszczelniająca); typ B2 (gładka listwa), typ C (występ); typ D (rowek); typ E (wypust); typ F (wpust) wg EN 1092-1 (7/2014)										
Charakterystyka przepływu	Odcinająca; regulacyjna										
Nieszczelność	Stopień nieszczelności A - wg EN 12266-1 (11/2003) Stopień nieszczelności D - wg EN 12266-1 (11/2003)										
Uszczelnienie dławnicy	Expandowany grafit										

Wymiary i waga zaworu UV 526 z końcówkami do wspawania

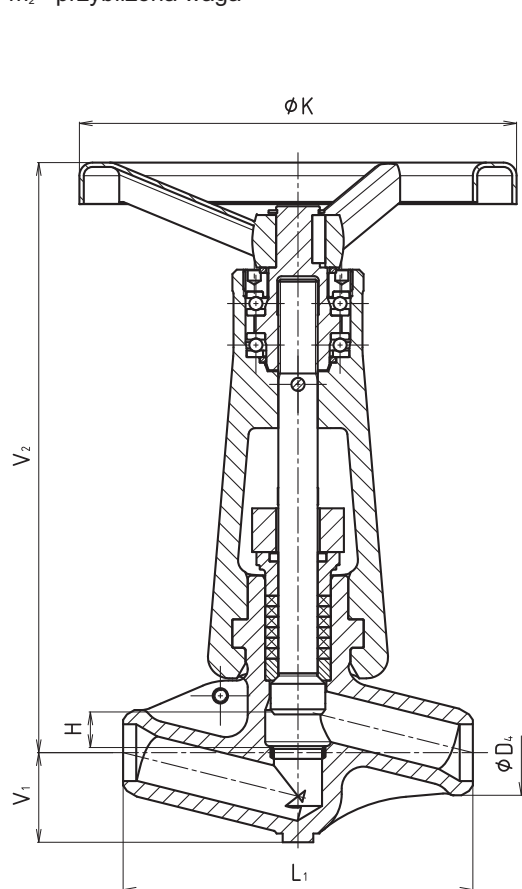
DN	H	L ₁	V ₁	V ₂	V ₃	D _{4 max}	K	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	a _p	n _p	d _p	m ₁								
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg								
10	12	150	30	255	211	26	200	125	102	70	20	12	8	11	4.0								
15															5.7								
20	16	160	41	270	226	39									250	175	140	100	30	16	8	17	12
25																							22
32	22	210	60	348	295	54	400	175	140	100	30	16	8	17	22								
40															36	250	80	446	381	83	400	175	140
50	36	250	80	446	381	83	400	175	140	100	30	16	8	17	22								
65															36	250	80	446	381	83	400	175	140

m₁ - przybliżona waga

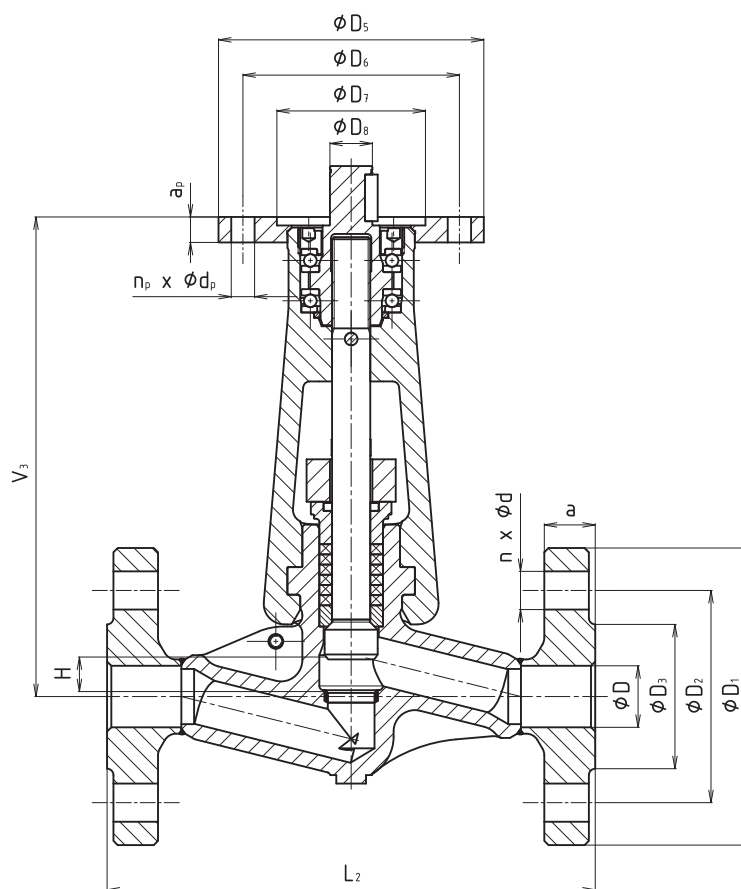
Wymiary i waga zaworu UV 526 w wykonaniu kołnierzym

DN	PN63							PN100							PN160							PN63-160			
	D	D ₁	D ₂	D ₃	a	d	n	D	D ₁	D ₂	D ₃	a	d	n	D	D ₁	D ₂	D ₃	a	d	n	L ₂	m ₂		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
10	10	100	70	40	20	14	4	10	100	70	40	20	14	4	10	100	70	40	20	14	4	210	5.5		
15	15	105	75	45				15	105	75	45	20	14		15	105	75	45	20	14	4	210	5.7		
20	20	130	90	58	22	18		20	130	90	58	22	18		18	20	130	90	58	22	18	18	230	9.5	
25	25	140	100	68	24	22		25	140	100	68	24	22		22	25	140	100	68	24	18	18	230	10	
32	32	155	110	78	24	22	8	32	155	110	78	24	22	8	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
40	40	170	125	88				40	170	125	88	26	26		40	170	125	88	28	22	26	26	260	18	
50	50	180	135	102	26	26		50	195	145	102	28	26		26	50	195	145	102	30	26	26	4	300	32
65	65	205	160	122				65	220	170	122	30	30		65	220	170	122	34	26	26	8	340	36	

m₂ - przybliżona waga



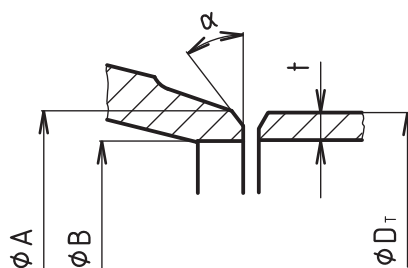
Wykonanie do wspawania
z kółkiem ręcznym



Wykonanie kołnierzone
z przyłączem do napędu

Przykłady wymiarów końcówek do spawania

ČSN EN 12627 (ČSN 13 1075)					
DN	Rozmiar rury		Rozmiar końcówki		
	D_r mm	t mm	A mm	B mm	α [°]
10	14	2.5	14	9	---
	14	2	14	10	---
15	21.3	2.9	22	15.5	---
	21.3	2.6	22	16.1	---
20	26.9	3.6	28	19.7	37.5
	26.9	2.9	28	21.1	---
	26.9	2.6	28	21.7	---
25	33.7	4	35	25.7	37.5
	33.7	2.9	35	27.9	---
	33.7	2.6	35	28.5	---
32	42.4	4.5	44	33.4	37.5
	42.4	3.6	44	35.2	37.5
	42.4	2.9	44	36.6	---
40	48.3	5	50	38.3	37.5
	48.3	3.6	50	41.1	37.5
	48.3	2.9	50	42.5	---
50	60.3	6.3	62	47.7	37.5
	60.3	4.5	62	51.3	37.5
	60.3	3.2	62	53.9	37.5
65	76.1	7	77	62.1	37.5
	76.1	5	77	66.1	37.5
	76.1	3.6	77	68.9	37.5



Możliwe wykonanie innych wymiarów końcówek wg wymogów zamawiającego

Współczynnik strat ζ (zeta) i przepływu Kvs

DN	Rozmiar przyłącza $\varnothing B$	Współczynnik strat zaworu odcinającego ζ (zeta)	Współczynnik przepływu zaworu odcinającego Kvs [m ³ /h]	Współczynnik przepływu zaworu regulacyjnego Kvs [m ³ /h]
10	10	6,74	1,54	1,53
15	16	6,72	3,95	3,37
20	22	7,20	7,21	5,76
25	26	8,33	9,36	7,02
32	30	7,90	12,8	11,1
40	41	18,6	15,6	14,1
50	52	13,5	29,4	22,5
65	66	35,1	29,4	22,5

Schemat wyspecyfikowania kompletnego numeru typowego zaworu UV 526

		XX	XXX	XXX	XXXX	XX	XXX	/	XXX	-	XXX
1. Zawór	Zawór odcinający	UV									
2. Oznaczenie typu	Zawór odcinający kuty		526								
3. Typ sterowania	Siłownik elektryczny			EXX							
	Kółko ręczne			RXX							
4. Przyłącze	Kołnierz z grubą listwą uszczelniającą typ B1				1						
	Kołnierz z wpustem typ F				2						
	Kołnierz z gładką listwą uszczelniającą typ B2				3						
	Końcówki do spawania				4						
	Kołnierz z wypustem typ E				5						
	Kołnierz z występem typ C				6						
	Kołnierz z rowkiem typ D				7						
	Inne według uzgodnień				9						
5. Materiał korpusu	Materiał 11416 (-10 do 400 °C)				A						
	Materiał 12020 (-10 do 350 °C)				B						
	Materiał 15128 (-10 do 550 °C)				C						
	Materiał 1.0460 (-10 do 450 °C)				D						
	Materiał 1.4571 (-10 do 600 °C)				E						
	Materiał 1.4903 (-10 do 600 °C)				F						
	Materiał 1.5415 (-10 do 550 °C)				G						
	Materiał 1.7335 (-10 do 550 °C)				H						
	Materiał 1.7380 (-10 do 600 °C)				I						
	Materiał 1.7383 (-10 do 600 °C)				J						
	Materiał 1.4541 (-10 do 600 °C)				K						
	Inny materiał według uzgodnień				9						
6. Materiał dławnicy	Grafit				5						
7. Wykonanie	Standardowe wykonanie				0						
8. Typ grzyba	Odcinający				0						
	Regulacyjny				1						
9. Akcesoria	Bez akcesorii				0						
10. Ciśnienie znamionowe	PN 63						063				
	PN 100						100				
	PN 160						160				
11. Temp. pracy °C	Wg warunków pracy							/	XXX		
12. Średnica znamionowa	DN									-	XXX

Przykład zamówienia:

UV526 R20 4B50 00 063/350-025, końcówka do spawania EN 12627-2-DN20, rurociąg 26,9 x 2,3

Dane do doboru napędu

Zawory mogą być sterowane siłownikami elektrycznymi wieloobrotowymi (Auma, Schiebel, Rotork itp.) Przyłącze siłownika wykonane wg normy EN ISO 5210, patrz rysunek wymiarowy na stronie 3. Zawory z napędami są ustawiane tak, aby wyłączenie na moment następowało w położeniu

„zamknięte” (grzyb dociska do gniazda). W położeniu otwartym wyłącznik drogowy. Wyłącznik momentowy działa tylko jako zabezpieczenie, aby nie uszkodzić armatury. Kołnierz przyłączeniowy do napędu skonstruowany jest tak, aby możliwe było obrócenie napędu co 45°.

Dobór napędu do zaworu

DN	Skok [mm]	Ilość obrotów/ skok [n]	Moment wyłączający [Nm]	Przyłącze napędu wg EN ISO 5210
10 - 15	12	6	20	F10 / typ B3
20 - 25	16	8	40	F10 / typ B3
32 - 40	22	7,3	80	F10 / typ B3
50 - 65	36	6	180	F14 / typ B3

Zalecane wartości prędkości obrotowej napędu

DN	Zawór odcinający (czas przestawienia 10 - 20s)	Zawór z grzybem regulacyjnym (czas przestawienia 40 - 60 s)
	[n/min.]	[n/min.]
10 - 15	18 - 36	6 - 9
20 - 25	24 - 48	8 - 12
32 - 40	22 - 44	7,5 - 11
50 - 65	18 - 36	6 - 9

Oznaczenie sterowania w numerze typowym

Siłownik elektryczny Auma SA 07.2	E A A	Siłownik elektryczny SIPOS 2SA50	E T B
Siłownik elektryczny Auma SAEx 07.2	E A B	Siłownik elektryczny SIPOS 2SA55	E T C
Siłownik elektryczny Auma SAR 07.2	E A C	Siłownik elektryczny SIPOS 2SA58 HiMod	E T C
Siłownik elektryczny Auma SAREx 07.2	E A D	Siłownik elektryczny Modact MON/MOP	E Y E
Siłownik elektryczny Auma SA 07.6	E A E	Siłownik elektryczny Modact MON/MOP Control	E Y F
Siłownik elektryczny Auma SAEx 07.6	E A F	Siłownik elektryczny Modact MONED/MOPED	E Y F
Siłownik elektryczny Auma SAR 07.6	E A G	Siłownik elektryczny Modact MONJ	E Y E
Siłownik elektryczny Auma SAREx 07.6	E A H	Siłownik elektryczny Modact MONJ Control	E Y F
Siłownik elektryczny Auma SA 10.2	E A I	Siłownik elektryczny Modact MONEDJ	E Y F
Siłownik elektryczny Auma SAEx 10.2	E A L	Kółko ręczne dla DN 10 - 25	R 2 0
Siłownik elektryczny Auma SAR 10.2	E A J	Kółko ręczne dla DN 32 - 40	R 2 5
Siłownik elektryczny Auma SAREx 10.2	E A K	Kółko ręczne dla DN 50 - 65	R 4 0
Siłownik elektryczny Auma SA(R,Ex) 14.2	E A M		
Siłownik elektryczny Schiebel Ab3	E Z A		
Siłownik elektryczny Schiebel exAB3	E Z B		
Siłownik elektryczny Schiebel rAB3	E Z C		
Siłownik elektryczny Schiebel exrAB3	E Z D		
Siłownik elektryczny Schiebel Ab5	E Z E		
Siłownik elektryczny Schiebel exAB5	E Z F		
Siłownik elektryczny Schiebel rAB5	E Z G		
Siłownik elektryczny Schiebel exrAB5	E Z H		
Siłownik elektryczny Schiebel Ab8	E Z I		
Siłownik elektryczny Schiebel exAB8	E Z J		
Siłownik elektryczny Schiebel rAB8	E Z K		
Siłownik elektryczny Schiebel exrAB8	E Z L		

Maksymalne dopuszczalne nadciśnienie pracy [MPa]

Materiał	PN	Temperatura [°C]											
		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	575	600
Stal węglowa 11416	63	6.3	6.3	6.3	5.55	4.82	4.13	3.58	---	---	---	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	8.81	7.65	6.55	5.68	---	---	---	---	---
	160	16.0	16.0	16.0	14.1	12.2	10.5	9.09	---	---	---	---	---
Stal węglowa 12020	63	6.3	5.82	5.51	5.04	4.56	4.09	---	---	---	---	---	---
	100	10.0	9.25	8.75	8.0	7.25	6.5	---	---	---	---	---	---
	160	16.0	14.8	14.0	12.8	11.6	10.4	---	---	---	---	---	---
Stal stopowa 15128	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.1	3.25	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.68	5.16	---	---
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.5	8.25	---	---
Stal węglowa 1.0460 C22.8, P250GH	63	5.85	5.55	5.25	4.8	4.35	4.05	3.75	2.07	---	---	---	---
	100	9.28	8.8	8.33	7.61	6.9	6.42	5.95	3.28	---	---	---	---
	160	14.85	14.09	13.33	12.19	11.04	10.28	9.52	5.25	---	---	---	---
Stal nierdzewna 1.4571	63	6.3	6.09	5.64	5.38	5.12	4.85	4.59	4.41	4.15	3.67	3.39	2.45
	100	10.0	9.66	8.96	8.54	8.12	7.7	7.28	7.0	6.58	5.82	5.39	3.89
	160	16.0	15.46	14.34	13.67	13.0	12.33	11.65	11.21	10.53	9.32	8.62	6.23
Stal stopowa 1.4903 X10CrMoVNb9-1	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.91	5.38	4.97	4.15	3.67	3.52	3.15
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.38	8.53	7.89	6.58	5.82	5.59	5.0
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.02	13.66	12.62	10.53	9.32	8.94	8.0
Stal stopowa 1.5415 15Mo3, 16Mo3	63	6.3	6.16	5.75	5.37	4.99	4.69	4.54	4.2	2.86	1.01	---	---
	100	10.0	9.78	9.12	8.52	7.92	7.44	7.2	6.67	4.53	1.6	---	---
	160	16.0	15.66	14.6	13.64	12.68	11.91	11.53	10.68	7.26	2.56	---	---
Stal stopowa 1.7335 13CrMo4-5	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.87	5.38	4.97	3.93	1.85	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.31	8.53	7.89	6.24	2.93	---	---
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	14.91	13.66	12.62	9.99	4.7	---	---
Stal stopowa 1.7380 10CrMo9-10	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.91	5.38	4.97	4.15	2.22	2.17	0.94
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.38	8.53	7.89	6.58	3.52	3.44	1.49
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.02	13.66	12.62	10.53	5.63	5.51	2.39
Stal stopowa 1.7383 11CrMo9-10	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.91	5.38	4.97	4.15	2.22	2.17	0.94
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.38	8.53	7.89	6.58	3.52	3.44	1.49
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.02	13.66	12.62	10.53	5.63	5.51	2.39
Stal nierdzewna 1.4541 X6CrNiTi18-10	63	5.82	5.47	5.12	4.85	4.59	4.41	4.23	4.06	3.88	3.36	3.28	2.89
	100	9.24	8.68	8.12	7.7	7.28	7.0	6.72	6.44	6.16	5.33	5.2	4.59
	160	14.79	13.89	13.0	12.33	11.65	11.21	10.76	10.31	9.86	8.54	8.32	7.34



LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
E-mail: sale@ldm.cz
<http://www.ldm.cz>

LDM, spol. s r.o.
Office in Prague
Podolská 50
147 01 Praha 4

tel.: 241087360
fax: 241087192
E-mail: tomas.suchanek@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Office in Ústí nad Labem
Ladova 2548/38
400 11 Ústí nad Labem
- Severní Terasa

tel.: 602708257
E-mail: tomas.kriz@ldm.cz

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 411-3
fax: +420 465 531 010
E-mail: servis@ldm.cz

LDM, Polska Sp. z o.o.
Modelarska 12
40 142 Katowice
Poland

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
mobile: +48 601 354 999
E-mail: ldmpolska@ldm.cz

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Slovakia

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
E-mail: ldm@ldm.sk
<http://www.ldm.sk>

LDM - Bulgaria - OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, floor 12, app. 57
1784 Sofia
Bulgaria

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
mobile: +359 888 925 766
E-mail: ldm.bg@ldmvalves.com

OOO "LDM Promarmatura"
Jubilejnyi prospekt,
dom.6a, of. 601
141400 Khimki Moscow Region
Russian Federation

tel.: +7 4957772238
fax: +7 4956662212
mobile: +7 9032254333
E-mail: inforus@ldmvalves.com

TOO "LDM"
Shakirova 33/1
kab. 103
100012 Karaganda
Kazakhstan

tel.: +7 7212 566 936
fax: +7 7212 566 936
mobile: +7 701 738 36 79
E-mail: sale@ldm.kz
<http://www.ldm.kz>

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Germany

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
E-mail: ldmmaturen@ldmvalves.com
<http://www.ldmvalves.com>

Dystrybutor: